

## 前 言

本标准是在参考国外有关标准的基础上，结合我国油浸式变压器类产品用橡胶密封件的实际情况制定的。

为提高变压器类产品用橡胶密封件的技术水平，它与变压器油相容性试验方法以 ASTM D3455—1989 为基础。

本标准的一般物理性能方面的技术条件是根据对橡胶密封件的通用技术要求并结合我国变压器类产品的工况条件而制定的。

由于橡胶密封件在变压器类产品中长期与油接触，并长期受到变压器运行时发热及变压器在户外安装的环境条件影响，并考虑到橡胶密封件要与变压器的器身一起进行真空干燥的特点，所以本标准规定了浸 25# 变压器油压缩永久变形、耐 25# 变压器油试验、与变压器油的相容性试验等方面的技术条件。

由于变压器停运后或未投入运行前可能受到环境低温的影响，而此时仍要保证变压器不渗漏油，因而对橡胶的脆性温度进行规定，考虑到我国实际情况，规定了两个值供用户选择时参考。

本标准的试验方法按相应的国家标准、行业标准及本标准的附录规定。

JB/T 8448 在《变压器类产品用密封件技术条件》总标题下，包括以下两部分：

第一部分(即 JB/T 8448.1)：橡胶密封件；

第二部分(即 JB/T 8448.2)：软木橡胶密封件。

本标准是总标题《变压器类产品用密封件技术条件》下的一个独立部分。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国变压器标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：沈阳变压器研究所、沈阳变压器厂一分厂、保定市第五橡胶厂、三门腾龙电器有限公司、江苏武进华电橡胶件厂、(航天 41 所)西安四凯橡塑公司、陕西兴平密封件总公司。

本标准主要起草人：黄佩娜 朱和平 曹阳 朱荣金 姜义 叶传永 高永乾

本标准 1996 年 9 月首次发布。

变压器类产品用密封件技术条件  
第一部分：橡胶密封件

1 范围

本标准规定了油浸式变压器类产品用橡胶密封件(以下简称“密封件”)的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和用户验收条件。

本标准适用于油浸式变压器类产品及其配套组件用橡胶密封件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

GB 264—83	石油产品酸值测定法
GB 1682—89	硫化橡胶脆性温度试验方法
GB 2536—90	变压器油
GB 2828—87	逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批检查)
GB 5654—85	液体绝缘材料工频相对介电常数、介质损耗因素和体积电阻率的测定
GB 5719—87	橡胶密封件术语
GB 6039—88	橡胶物理试验和化学试验术语
GB 6541—86	石油产品油对水界面张力测定法(圆环法)
GB 7529—87	模压和压出橡胶制品外观质量的一般规定
GB 7759—87	硫化橡胶在常温和高温下恒定形变压缩永久变形的测定
GB 7762—87	硫化橡胶耐臭氧老化试验 静态拉伸试验方法
GB 9881—88	橡胶与橡胶制品通用术语
GB/T 528—92	硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定
GB/T 529—91	硫化橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
GB/T 531—92	硫化橡胶邵尔 A 硬度试验方法
GB/T 1690—92	硫化橡胶耐液体试验方法
GB/T 3672—92	模压、压出和压延实心橡胶制品尺寸偏差

3 定义

本标准采用下列定义。其它定义按 GB 5719、GB 6039 和 GB 9881 的规定。

3.1 耐受变压器油性能

在规定的条件下,密封件经变压器油浸泡后,某些物理性能的变化。

3.2 与变压器油相容性

在规定条件下,密封件与变压器油对各自性能的相互影响。如果相互影响的程度在规定范围之内,则密封件与变压器油相容。